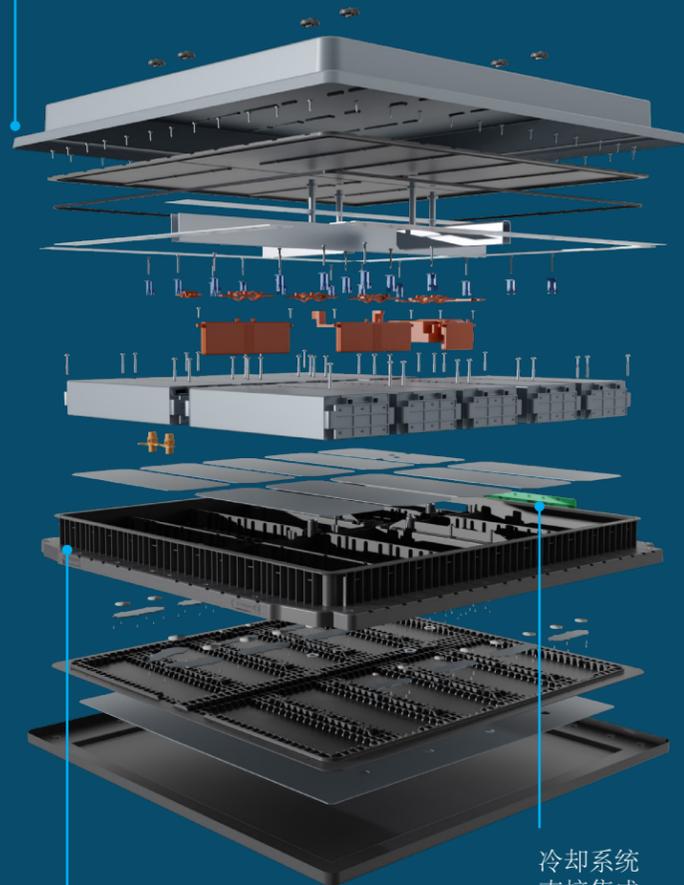


Driving the future_

轻量化热塑性复合材料设计



冷却系统
直接集成

通过一站式生产工艺，复材增强结构直接在
压塑中集成



PENTATONIC™

Battery System



电池系统更多信息，请联系以下获得
更多资讯
battery.systems@kautex.textron.com
www.kautex.com





随着车辆复杂性的不断增长，其零部件和系统必须不断更新迭代以更好发挥协同作用

不同于其他沉重的金属电池箱体，我们轻量化和可定制的 Pentatonic 电池系统就可满足上面的需求。从混合动力汽车到纯电池电动汽车，Pentatonic 致力于为客户提供复合电池外壳解决方案。



优势

减重

Pentatonic 的重量相比钢制和铝制的电池箱体可减轻 60%，从而提高了车辆的行驶里程，并给底盘部件 - 如悬架和刹车系统等提供了更多的调整空间。

“一次成型”工艺

复材增强结构直接在压塑中集成，从而为客户省去了组装的步骤。更少的后处理工艺，如焊接和铆接。

相比钢和铝方案具有更短的周期时间并提供更好的密封性。

全系统供应商

结构件和热管理组件集成为一体的功能齐全的轻量化系统，如冷却板。不仅减少二次加工步骤，简化装配过程，同时降低了客户的 BOM 和整体成本，更少的装配步骤减少了密封接头的数量，从而降低了泄漏的风险。

凭借在设计、测试和生产方面的成熟能力，考泰斯是一个值得信赖的合作伙伴，致力于打造一个更精简的一站式流程。

可持续性

由于 Pentatonic 提供的减重，极大地改善了车辆续航里程性能，进而改善了产品生命周期的能源消耗及降低二氧化碳的总体排放量。

安全性

确保使用的材料和工艺安全性是生产和应用中的优先考虑因素。相比钢和铝金属方案，我们的非导电外壳材料减少了电击和腐蚀风险。

体积安全优势：由于其绝缘保温特性以及生产过程中高度集成（例如冷却板），Pentatonic 电池系统需要的外壳和电芯或模组之间的间隙较小。

验证：作为塑料油箱生产的先驱，我们运用和扩展了我们在防火测试、气密性测试和碰撞测试方面的专业知识，以满足设计和生产复合材料电池系统的要求。